

数控升降库

数控升降库是以托盘为存储单元的自动化仓储设备。其通过提取器的升降运动，将存放货物的托盘取出到操作者面前或者送到库内合适的货位。在送货物的过程中，通过入口处自动测高装置，检测所存物品的高度，以便快速的将物料存放于库内最佳货位，取送物品无需人力搬运，高速备货，真正实现自动化的存取过程。自动、合理的安排库内有效存储空间。管理监控系统采用网络结构，可与ERP系统连接



数控升降库的优点：

- 占地面积小—充分利用库房垂直方向的空间增大物品存储量
- 优化的存放—系统更加灵活，根据存储货物的尺寸自动优化选取床位
- 更快的速度—升降速度快于旋转库，效率更高，也可以根据不同的托盘选取不同的升降速度
- 方便、安全—由于托盘可以横向移动，货物存取更加方便和安全
- 安全的存储—可保护货品不受粉尘污染并防止未经授权的取用
- 智能化管理—方便的数字化管理，多台联网操作